

多工位转子绕线机价格

生成日期: 2025-10-26

合力士无刷定子针式内绕机适用于油烟机电机、卷发器电机、伺服电机、无刷家用电机、步进电机、风扇电机、吊扇电机、无叶风扇电机，无刷电动工具，无刷医疗器械等各类直流无刷电机。此双工位电机马达定子绕线机主要针对无刷电机的生产，采用双工位设计用于多极定子绕线。每次动作循环可以同时绕制2个定子，只需人工上料，机器自动夹紧模具，减少人工劳动强度，提高生产效率；绕线过程可实现多次抽头（可通过屏幕设定）、自动夹线，自动剪线功能。全自动三针式绕线设备，剪线夹线机构实现始线和末线的精确处理。多工位转子绕线机价格

全自动单飞叉双工位无刷电机转子绕线机，此外转子绕线机适合电机外转子线圈绕制。采用单飞叉，双工位绕线设计，选用三轴微电脑CNC300A控制器，手工送料，可实现自动绕线、自动夹线、自动转位，排线和转位为步进电机控制，绕线由变频器控制交流电机运转，圈数可精确到0.1圈。参数可编程：匝数、夹线转角度数、转向均等可编程；机器具有自我诊断功能。设备适用线径0.1-0.7mm飞叉回转直径200mm可根据不同规格非标定制设备）。多工位转子绕线机价格合力士电机转子绕线设备可多台连接成自动生产线。

合力士精密排线电机定子外绕绕线机，可同时绕4个或2个定子，采用进口控制器控制XYZRW五轴绕线方式。设备优势有：可实现精密排线，零线伤，可预留线头线尾；实现线头线尾入绝缘架卡槽位并将线头线尾拉直，全自动化剪线；上下排可单独动作，满足不同排线要求，更适应产品多样化；双工位设计，可以实现左右工位单独动作，也可实现联动，方便维修和零件更换。设备无废线头，转换机种方便；可适合多种绕线方式；自动收线尾、线头，运行稳定；触屏上可实现修改程序，简单易学；可多台连接成自动生产线；可双线并绕。

合力士机电设备自主研发了NR贴片电感全自动绕线设备，此设备产能效率和良品率都远远超过了手工生产线，在解放劳动力的同时帮助厂家获取更大的订单。其主要工序有自动完成上下料、绕线、浸锡（清洗）涂胶、（烘烤、高温半小时）、测试包装等工艺。设备产能可达5-6K/H可多轴同时绕线，使用阿尔法绕线法，两轴同时绕线，排线更整齐。其助焊剂微量涂覆，自动预热功能，降低线圈产生锡珠概率；锡面高精度检测，自动加锡功能，精确控制锡面高度；锡炉与机器主体分离，运行时锡炉晃动微小；锡面带压平，产品平面度及高度可控；锡炉三温区控制，精确控制锡温；安川控制系统，运行稳定可靠。扁线绕线机设备配置X轴驱动飞叉左右移动，配置Y轴驱动飞叉前后移动，实现精密排线。

定子分块式绕线设备应用于直流无刷电机领域（电子水泵电机），主要完成无刷电机定子铁芯绕线，兼容范围广，可依据客户工艺要求，为客户量身定制。本设备采用X,Y,Z三轴伺服联动、平绕的方式绕线，辅以独特的结构设计和严谨的逻辑步序，实现自动上下料、绕线、排线、剥漆线及剪线。其优势有：采用了双倍夹爪设计、切换上下料的方式进行上下料；节约了上下料的时间，提高了设备的生产效率；六工位绕线，自动完成绕线、排线、剥漆和剪线，绕线过程无废线产生XYZ三轴伺服联动绕线，排线行程、剥漆长度；停顿圈数等参数均可调整，方便控制线姿；可满足不同绕线工艺要求。共模电感绕线设备，整机可只需人工上料，其它均自动完成。多工位转子绕线机价格

全自动化直排定子绕线机采用单独轴排线，以保证排线的平整。多工位转子绕线机价格

首先，正确的定子、转子绕线技术是推进动力的关键，在规划线圈技术时，我们应该考虑如何方便操作和处理。绕线技术的准备尤为重要。合理和正确的绕线技术可以优化绕线设备的功率。线圈绕组要求基于技术要求，实现的步骤。现代绕线设备具有非常凌乱的电气控制系统，这需要操作者根据不同的绕线技术进行设置。正确的技术参数设置可以使绕线设备承载较大功率，也可以进行绕线。线圈美观而规则。深圳合力士机电设备有限公司专注于做绕线设备15年。可根据客户的绕线要求非标定制绕线设备。多工位转子绕线机价格

合力士专注于非标定制自动化设备16年，工业园占地面积1万6千平方米，员工400余人，中高级工程师130余人，10000平米现代化装配车间，可同时装配40条全自动线，已取得300余项国家专利证书、600多条成熟案例线体，主要产品有整套全自动化电机装配设备、新能源汽车电机装配设备、汽车零部件装配设备及被动元器件电感绕线设备等自动化装配设备。公司集研发、生产、销售、服务为一体，创造自主知识产权品牌，为企业提供电机、新能源□5G□家电等行业的自动化设备。帮助企业优化产能，助力中国制造2025，是我们的企业使命。目前已成立成都、大连、宁波、苏州四个分公司。