

工业辊混炼胶厂家

生成日期: 2025-10-30

水性覆膜胶怎样让油墨粘度达到理想状态。在塑料凹印中，如何控制油墨的粘度是一个关键问题。特别是在高速轮转凹版印刷，印刷油墨粘度的控制是适当的，直接与颜料的转移、脏版、印刷光泽亮度、硬度、静电油漆的附着力和大多数质量问题很大程度影响产量的印刷质量和工作效率。水性覆膜胶影响油墨粘度的因素：粘弹性辊直径影响因素，硬度和弹性模量，对辊，自然辊速度、辊的温度、环境温度和湿度、温度、膜的厚度、油墨或墨水的粘合剂的弹性辊的清洗工艺，弹性辊的条件的影响，试验样品的性能。水性覆膜胶除与水性覆膜胶自身质量相关外，还与复合过程中纸、膜、设备精度、操作经验等配套因素相关。工业辊混炼胶厂家

水性覆膜胶对覆膜质量的影响。金银油墨印刷品：金和银是由金属粉末和粘结剂制成的；金属粉末在粘结剂中的均匀性和强度有很大差别，油墨层在干燥过程中很容易分离；分离的金属粉末在油墨层和胶层之间形成屏障，影响了两种界面的有效结合。一段时间后，用普通胶覆盖的产品起皱会导致起皱和起泡。因此，在涂布金、银、油墨时，应选用质量好的胶。喷粉：水性覆膜胶胶版印刷采用喷粉的方法，避免印刷污垢，喷粉在油墨层表面形成一层细小的颗粒。薄膜与粘合剂粘合不是每一层油墨，而是与粉末粘合剂形成假粘现象，严重影响镀层质量。因此，要涂上产品，应避免使用粉末喷涂技术，将粉末印刷后，涂于布上擦拭粉末。工业辊混炼胶厂家水性覆膜胶适用于双向拉伸聚丙烯薄膜[BOPP]、聚酯[PET]膜等与各种彩印纸复合。

水性覆膜胶热覆胶生产可行性分析：由于溶剂和相关原料涨价，导致生产和使用成本增加，基本无利可图。水性热复胶又叫水性干式覆膜胶、干复胶、干式覆膜胶、干法覆膜胶等，专门于传统使用油性覆膜胶的干式复膜机或者水性干复机、干式复合机，代替溶剂性覆膜胶，适用于BOPP、PET膜与各种彩印纸的高速粘合。水性干式覆膜胶是一种高固含量、低粘度的自交联型水性胶粘剂，长期提供生产技术配方。产品水性无毒，不会有易燃、易爆的危险，气味低，无溶剂，使用安全、环保，产品性能稳定，成本低，质量优，传统使用油性覆膜胶厂家使用原有设备就能够使用的环境友好的水性复膜产品。

水性覆膜胶使用中常见的问题与解决办法：分切后产品弯曲。薄膜拉力过大，薄膜拉力过大会使它发生伸长变形，产品分切后外力撤消，薄膜将恢复原状，致使产品向薄膜一侧弯曲。解决办法是调理给膜涨紧螺钉旋入深度，减小制动力。环境湿度大。覆膜产品充分枯燥后，纸张会发生脱湿变形，成品将向纸张一侧弯曲。解决办法是操控车间湿度。产品粘接不牢。胶量太少，胶量太少固含量也少，缺少粘接力。解决办法是增大胶量。印刷品油墨面积大，因油墨外表润滑，胶水难以潮湿、扩散、渗透，因此粘接不牢。解决办法是加大胶水的固含量和胶层厚度，进步覆膜机的外界温度。覆膜胶包括水性覆膜胶及油性覆膜胶。

覆膜胶使用的场景是：覆膜胶属于环保绿色产品，可安全用于食品、药物、烟酒、儿童玩具等出口或有环保要求的包装品的复膜加工，是溶剂型覆膜胶更新换代的新一代环保覆膜胶。操作简单，无毒少味，可直接用在油性复膜机上，安全环保，彻底消除油性产品复合过程静电火灾事故的发生。覆膜胶使用需要注意的是：不可与其他胶粘剂混合使用；金银墨印面的加工之前建议先打样确认保色性和粘接强度。金银墨印面、金银卡复膜时，涂胶后胶膜必须彻底干燥，方可复合，所有薄膜必须电晕合格；停机后立即用水清洗涂胶辊。水性覆(复)膜胶的特点：产品固含量高，适应了干式复合快速干燥(经烘道烘干)的要求。工业辊混炼胶厂家

提高覆膜胶的性能和降低成本，已成为国内众多厂家的当务之急。工业辊混炼胶厂家

水性覆膜胶是水性聚氨酯胶粘剂的一种，一般用于薄膜的贴合。无论是在生活中还是在行业中使用的胶粘剂都非常普遍，与人类的生命发展息息相关，甚至想象不出粘合剂会是什么样子。胶粘剂有着不可替代的重要性。水性覆膜胶结构件的粘接：结构构件连接是指能够承受较长时间和更大的压力附着，比如结构、车辆、船舶等与其他结构部件。提高速度，使胶粘剂表面光滑光滑，利于航行，并具有密封、防腐等性能。水性覆膜胶瞬时键合功能：瞬间胶粘剂不需要加热和加压，具有固化速度快、粘接强度高的特点。工业辊混炼胶厂家

广州飞粤新材料有限公司专注技术创新和产品研发，发展规模团队不断壮大。公司目前拥有专业的技术员工，为员工提供广阔的发展平台与成长空间，为客户提供高质的产品服务，深受员工与客户好评。诚实、守信是对企业的经营要求，也是我们做人的基本准则。公司致力于打造***的混炼胶，墨胶，水胶，环保胶。公司力求为客户提供全数良好服务，我们相信诚实正直、开拓进取地为公司发展做正确的事情，将为公司和个人带来共同的利益和进步。经过几年的发展，已成为混炼胶，墨胶，水胶，环保胶行业出名企业。